



MOTOR DIESEL	No emission compliance	Stage IIIA / Tier 3	
Modelo :	PERKINS serie 1.104	PERKINS serie 1.104	
Tipología :	Aspirado	Turbo	
Cilindrada, n° Cilindros :	4.400cc - 4 en línea	4.400cc - 4 en línea	
Inyección :	directa de control mecánico	directa de control mecánico	
Enfriamiento :	de agua, filtro aire en seco	de agua, filtro aire en seco	
Potencia máx :	64,5 kW (87 Hp)	74,5 kW (101 Hp)	
Potencia reg :	64 kW (2.400 rpm)	70 kW (2.200 rpm)	
Par máx :	293 Nm a 1.400 rpm	392 Nm a 1.400 rpm	
Alternador :	12 V - 65 A	12 V - 65 A	

INSTALACIÓN ELÉCTRICA

Batería12 V capacidad 132 Ah (600 A)
Sistema de iluminación vial.

TRSMISIÓN INTEGRAL 4X4

Transmisión hidrostática "automotive" con bomba de cilindrada variable y motor hidráulico de cilindrada variable con mando electrohidráulico, con inversión de marcha en volante.

Cambio mecánico para "marcha de trabajo" y "marcha de transferencia" con mando electrohidráulico.

VELOCIDAD

4 adelante 2 atrás
I° 0 - 3,7 Km/h 0 - 3,7 Km/h
II° 0 - 7,0 Km/h 0 - 3,7 Km/h
III° 0 - 11,0 Km/h 0 - 11,0 Km/h
IV° 0 - 24,0 Km/h 0 - 11,0 Km/h

Relación tracción / peso 40%

EJES Y RUEDAS

Anterior, de dirección con reducciones epicicloidales en los bujes de las ruedas y cambio embridado.

Posterior, oscilante ($\pm 7^\circ$) con reducciones epicicloidales en los bujes de las ruedas.

Neumáticos 12.5-18 16PR

FRENOS

De servicio y de socorro de discos internos en baño de aceite, que actúan en las 4 ruedas, accionamiento con bomba miniservo en doble circuito independiente.

De estacionamiento de tipo negativo con discos internos en baño de aceite en el eje trasero, desbloqueo con mando electrohidráulico.

DIRECCIÓN

Dirección hidráulica "load-sensing" en de 4 ruedas directrices.

INSTALACIÓN AGUA

Bomba de agua de tipo volumétrico "autocebante" de aspiración rápida.

Capacidad máxima 230 lit/min
Prevalencia máxima 4 bar

Dos depósitos contrapuestos de polietileno para evitar la formación de herrumbre conectados entre ellos con capacidad total de 570 litros. Control introducción de agua en tambor con fluxímetro electromagnético y lectura litros introducidos en la pantalla y en la cabina.

Accionamiento bomba de agua desde el asiento del conductor. Selección aspiración desde el suelo con tubos de conexión rápida.

MEZCLADO Y VERTIDO

Tambor de doble tronco de cono con hélices de mezclado de doble espiral y fondo convexo.

Volumen geométrico del tambor 3.900 litros
Velocidad de rotación del tambor de 22 rpm
Concreto producido en clase S1 2,5 m³

Rotación tambor mediante bomba de pistones con capacidad variable y motor hidráulico orbital en circuito cerrado con mando eléctrico infinitesimal ubicado en cabina.

Canaleta de vertido con inclinación hidráulica a través de martinete de doble efecto y mando ubicado en la cabina.

Suministro de n°1 alargador canaleta de vertido.

INSTALACIÓN HIDRÁULICA SERVICIOS

Bomba de engranajes
Capacidad máx 40 lit/min
Presión máx 180 bar
Distribuidor 3 elementos con joystick multifunción.

Intercambiador de aluminio para enfriamiento aceite hidráulico
Aspiración circuito cerrado presurizado con filtro aceite sustituible desde el exterior.

PALA DE CARGA

Dispositivo de carga con cucharón de valvas y brazos de elevación controlados por cilindros hidráulicos de doble efecto. Portezuela de vertido automática accionada por palanca mecánica.
Capacidad volumétrica 560 litros
Número de paladas por carga: casi 7

CABINA

Cabina cerrada con calefacción diseñada según los criterios ROPS & FOPS Level I.

Vidrio frontal basculante.

Asiento anatómico con suspensión elástica con regulación en altura, cinturones de seguridad.

ABASTECIMIENTO

Depósito combustible 85 litros
Capacidad total instalación hidráulica 113 litros
Aceite motor 7.96 kg

MASAS

Masa operativa 5.000 kg
Masa máxima 11.000 kg
Capacidad útil 6.000 kg