

D 100

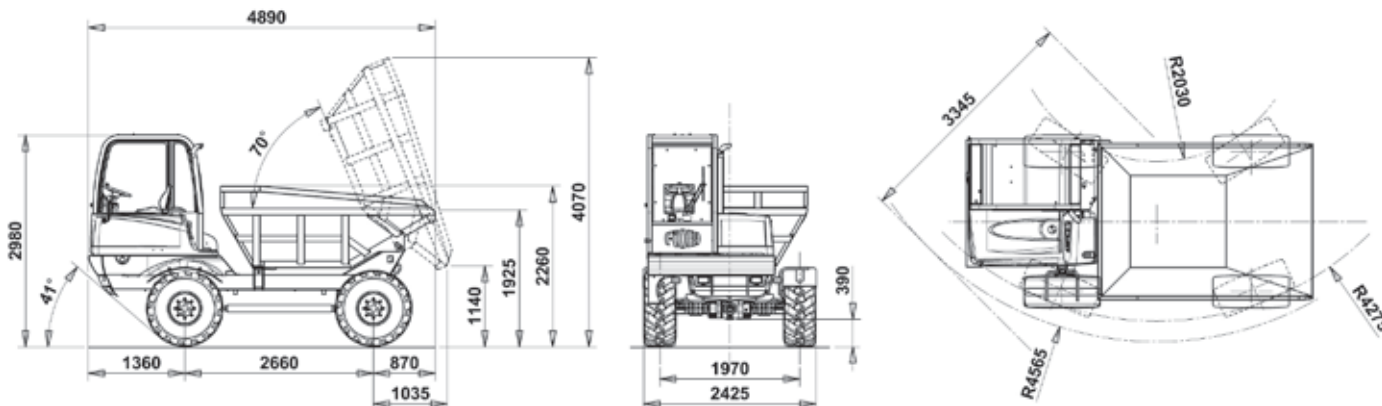


Las imágenes son de carácter ilustrativo, algunas de ellas pueden contener accesorios no incluidos en el precio.

DUMPER SYSTEMS

Es un vehículo ideal para todas las aplicaciones en las que la reversibilidad de conducción, la velocidad, la visibilidad y la capacidad de maniobra segura son indispensables para trabajos de transporte de materiales en grandes cantidades. Es la máquina más compacta de su categoría, con una capacidad de carga de 10,000 Kg. y descarga frontal. Los volquetes de FIORI GROUP no solo garantizan una perfecta tracción y capacidad de maniobra en terrenos difíciles, sino que hacen la conducción segura, flexible y fácil de usar en ambas direcciones tanto hacia adelante como hacia atrás.

FIORI



MOTOR DIESEL

PERKINS serie 1104 turbo
Control mecánico de inyección directa
Potencia máx 83 kW (113 Hp)
Potencia reg. 83 kW (113 Hp) en 2200 rpm
Par máx 418 Nm en 1400 rpm
Fresado/carrera: 105/127 mm.
cilindros n°4 - cilindrada 4400 cc
Enfriamiento de agua, filtro aire en seco
Directiva 2004/26/CE - Stage III A

INSTALACIÓN ELÉCTRICA

Alternador 12 V - 55 A
Batería 12 V capacidad 132 Ah (600 A)
Sistema de iluminación vial.

TRANSMISIÓN INTEGRAL 4X4

Transmisión hidrostática "automotive" con bomba de cilindrada variable y motor hidráulico de cilindrada variable con mando electrohidráulico, con inversión de marcha en volante. Cambio mecánico para "marcha de trabajo" y "marcha de transferencia" con mando electrohidráulico.

VELOCIDAD

4 adelante	4 atrás
I° 0 - 3,7 Km/h	0 - 3,7 Km/h
II° 0 - 9,5 Km/h	0 - 9,5 Km/h
III° 0 - 11,8 Km/h	0 - 11,8 Km/h
IV° 0 - 30,0 Km/h	0 - 30,0 Km/h
Relación tracción / peso 48%	

EJES Y RUEDAS

Anterior portante, oscilante ($\pm 6^\circ$) de dirección con reducciones epicicloidales en los bujes de las ruedas.
Posterior portante, de dirección con reducciones epicicloidales en los bujes de las ruedas y cambio directamente embridado.
Neumáticos 18 -19,5 14PR

FRENOS

De servicio y de socorro de discos internos en baño de aceite, que actúan en las 4 ruedas, accionamiento con bomba miniservo en doble circuito independiente.
De estacionamiento de tipo negativo con discos internos en baño de aceite en el eje delantero, desbloqueo con mando electrohidráulico.

DIRECCIÓN

Dirección hidráulica "load-sensing" de doble cilindrada en las 4 ruedas directrices; dispositivo de selección dirección para: 2 ruedas directrices, 4 ruedas directrices - dirección de cangrejo.

INSTALACIÓN HIDRÁULICA SERVICIOS

Bomba de engranajes
Capacidad máx 45 lit/min
Presión máx 180 bar
Distribuidor de un elemento.
Intercambiador de aluminio para enfriamiento aceite hidráulico
Aspiración circuito cerrado presurizado con filtro aceite sustituible desde el exterior.

CAJA

Caja reforzada con volquete mediante n°2 martinets de doble efecto.
Capacidad a ras 4200 litros
Capacidad colmada SAE 5600 litros

CABINA

Cabina cerrada con calefacción diseñada según los criterios ROPS FOPS.
Torre de conducción giratoria en 180°. Asiento anatómico con suspensión elástica con regulación en altura, cinturones de seguridad. Mandos de dirección y servicios con disposición ergonómica.
Pantalla TV LCD con cámara de vídeo para visibilidad posterior.

ABASTECIMIENTO

Depósito combustible de polietileno reticulado (PER) 95 litros
Capacidad total instalación hidráulica 95 litros
Aceite motor 9 litros

MASAS

Masa operativa 5300 kg
Masa máxima 15500 kg
Capacidad útil 10200 kg