

TB 50

VALVULA EN S



TB 50: Tecnología de punta y nuevo diseño compacto para obtener rendimiento en las obras difíciles.

TB 50

DATOS TÉCNICOS

Motor diesel enfriado por líquido	Kubota - V3307 turbo 4 cilindros- 55 kW - 74 HP (Categoría de emisión III A)@2600
Caudal variable progresivo*	de 2 a 50 m ³ /h
Ganulometría máxima de bombeo	35 mm
Presión máxima sobre el material	80 bar
Cilindros de bombeo	Ø 200 mm con carrera de 570 mm
Golpes máx. por minuto	27
Cilindro hidráulico	100/56 mm
Colector de salida	Ø 150 mm
Capacidad tolva	500 l
Distancia máxima de bombeo*	200 m
Altura máxima de bombeo*	100 m
Altura de carga	128 cm
Carrocería	remolque manual – timón articulado y ruedas neumáticas
Dimensiones (largo x alto x ancho)	454 x 210 x 205 cm
Peso (remolque manual)	3750 kg

* Estos datos son teóricos y pueden variar en función de la calidad y composición de la mezcla, el desgaste de la bomba, diámetro y longitud de la tubería. El rendimiento del bombeo en distancia y en altura, no se pueden alcanzar al mismo tiempo.

Características

TB 50 es la nueva bomba de hormigón estacionaria con válvula en "S" y caudal variable para los trabajos de hormigón. Sistema hidráulico de última generación, estructura sólida, nueva configuración de los componentes y cuadro de mandos fiable aseguran altos rendimientos para todo tipo de trabajo de hormigón y con reducidos costos de mantenimiento.

Aplicaciones

- Bombeo de hasta 35 mm de hormigón
- Micro-hormigón
- Solados autonivelantes
- Consolidación del terreno
- Micropilotes, inyección de morteros y lechadas de cemento a presión
- Compaction grouting (inyección de consolidación y compactación del suelo)
- Gunitado

Ventajas técnicas

- Fácil mantenimiento e inspección gracias a las amplias puertas laterales y al nuevo concepto constructivo.
- Carrocería tubular que contiene los tanques de agua, aceite hidráulico y combustible.
- Único gancho central de elevación.
- Compuerta hidráulica para facilitar las operaciones de limpieza.
- Componentes generosamente dimensionados y de fácil mantenimiento.
- Mandos completamente hidráulicos.
- Nuevo sistema de enfriado por aire.
- Volúmenes extremadamente reducidos.
- Nuevo diseño de la tolva-válvula- agitador en grado de reducir el estancamiento de hormigón e ideal para trabajar con hormigón que contiene fibras de acero.

Equipamiento

- Motor diesel de 4 cilindros enfriado por líquido
- Grupo de bombeo con válvula en "S" y agitador
- Criba para hormigón con electrovibrador
- Sistema de lubricación centralizado
- Colector de salida Ø 150 mm con acoplamiento Victaulic
- Compuerta hidráulica para vaciar la tolva
- 4 estabilizadores manuales galvanizados
- Señal acústica de seguridad
- Circuito oleodinámico con secuencia de intercambio optimizada
- Cuadro de mandos electromecánico
- Bomba de cilindrada variable Bosch Rexroth
- Gancho de elevación
- Colector de salida con acoplamiento rápido
- Codo de 90° Ø 150 mm y cono reductor de Ø 150 a Ø 125 mm
- Mando a distancia con 30 m de cable
- Enganche para remolque
- 2 esponjas de limpieza
- Bomba de engrase manual
- Caja de accesorios

Accesorios bajo pedido

- Bomba de agua con accionamiento hidráulico 40 l/min - 20 bar
- Mando radio con 3 funciones
- Accesorios y tuberías de Ø 125, Ø 100, Ø 75, Ø 65, Ø 50 mm



 **TURBOSOL**
TECNOLOGÍA DE BOMBEO PARA LA CONSTRUCCIÓN

Via Alessandro Volta, 1 - 31030 Pero di Breda di Piave (Treviso) - Italia
Tel. +39 0422 90251 - Fax +39 0422 904408 - E-mail: info@turbosol.it - www.turbosol.it

El montaje de los modelos y de los opcionales relativos se puede modificar por exigencias específicas del mercado o legales. Los datos de esta publicación se proporcionan a título informativo. Turbosol Produzione S.p.A. puede realizar modificaciones en cualquier momento a los modelos descritos en esta publicación por razones de naturaleza técnica o comercial.

Representante exclusivo Colombia:
Venta - Renta - Servicios y Repuestos



fiorazio®

Tel. (+57) 1-746.0035
www.fiorazio.com