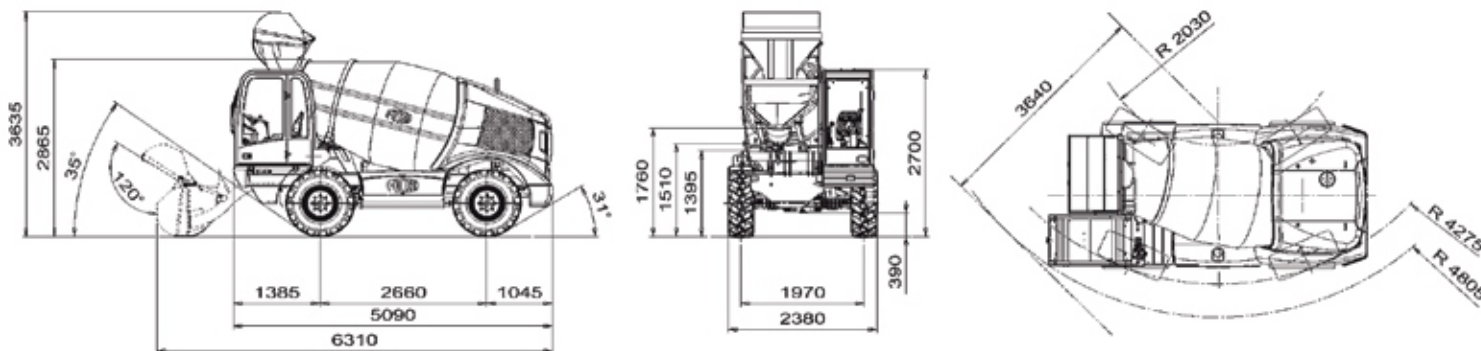


X 35



La X 35 (transportable en container) es la hormigonera con autocarga frontal más compacta y económica de su categoría: cuenta con dimensiones muy reducidas y se caracteriza por una agilidad y una estabilidad sorprendentes garantiza un rendimiento máximo de 3,5 m³ de hormigón. Los amplios cristales de la cabina y una forma especial de los brazos de carga, exaltan la visibilidad durante el chorro a los máximos niveles. Gracias a su economicidad, sencillez de uso, productividad diaria (que puede llegar a los 100 m³ de hormigón) y fiabilidad, es sin duda la hormigonera autocargante de productividad elevada perfecta para el alquiler y las obras de mantenimiento.



MOTOR DIESEL

Motor Diesel PERKINS serie 1.140 turbo de 4 cilindros de inyección directa con potencia regular de 82 kW, 112 Hp a 2400 rpm.

INSTALACIÓN ELÉCTRICA

Alternador.....12 V - 55 A
Batería.....12 V capacidad 132 Ah (600 A)
Sistema de iluminación vial.

TRANSMISIÓN INTEGRAL 4X4

Transmisión hidrostática "automotive" con bomba de cilindrada variable y motor hidráulico de cilindrada variable con mando electrohidráulico, con inversión de marcha en volante. Cambio mecánico para "marcha de trabajo" y "marcha de traslado" con mando electrohidráulico.

VELOCIDAD

4 adelante 2 atrás
I° 0 - 3,0 Km/h 0 - 3,0 Km/h
II° 0 - 7,2 Km/h 0 - 3,0 Km/h
III° 0 - 10,0 Km/h 0 - 10,0 Km/h
IV° 0 - 25,0 Km/h 0 - 10,0 Km/h
Relación tracción / peso 48%

EJES Y RUEDAS

Anterior, de dirección con reducciones epicicloidales en los bujes de las ruedas y cambio embridado.

Posterior, oscilante ($\pm 6^\circ$) de dirección con reducciones epicicloidales en los bujes de las ruedas.

Neumáticos.....405/70-20 PR

FRENOS

De servicio y socorro de discos internos en baño de aceite, que actúan en las 4 ruedas, accionamiento con bomba en doble circuito independiente.

De estacionamiento de tipo negativo con discos internos en baño de aceite en el eje delantero, desbloqueo con mando electrohidráulico.

DIRECCIÓN

Dirección hidráulica "load-sensing" de doble cilindrada en las 4 ruedas directrices; dispositivo de selección de dirección para: 2 ruedas directrices, 4 ruedas directrices - dirección en cangrejo.

INSTALACION AGUA

Bomba de agua de tipo volumétrico "autocebante" de aspiración rápida.

Capacidad máxima250 lit/min

Prevalencia máxima4 bar

Dos depósitos contrapuestos de polietileno súper lineal (PESL) para evitar la formación de oxidaciones conectados entre sí con capacidad total de870 litros.

Sistema Mix Control para gestión programable y controlada de la introducción del agua en el tambor y de las funciones de mezclado y vertido desde tierra. Control introducción de agua en tambor con fluxímetro electromagnético y lectura de litros introducidos en pantalla tanto desde la cabina como desde tierra.

Accionamiento bomba de agua desde el asiento del conductor y desde tierra. Selección aspiración desde el suelo con tubos de conexión rápida.

INSTALACIÓN HIDRÁULICA SERVICIOS

Bomba de engranajes

Capacidad máx.....45 lts/min

Presión máx.....180 bar

Distribuidor 3 elementos con joystick multifunción.

Intercambiador de aluminio para enfriamiento aceite hidráulico

Aspiración circuito cerrado presurizado con filtro de aceite sustituible desde el exterior.

MEZCLADO Y VERTIDO

Tambor de mezclado de acero con doble helicoidal.

Volumen geométrico del tambor....5.000 litros

Velocidad de rotación del tambor de...24 rpm

Concreto producido en clase S1.....3,5 m³

Rotación tambor mediante bomba de pistones con capacidad variable y motor hidráulico orbital en circuito cerrado con mando eléctrico infinitesimal ubicado en cabina.

Canalón de descarga con ajuste de altura con cilindro, de doble efecto con mando desde cabina y 1 canalón de descarga de 1 metro.

PALA DE CARGA

Dispositivo de carga de cucharón de valvas y brazos de elevación controlados por cilindros hidráulicos de doble efecto. Portezuela de vertido automática accionada por palanca mecánica.

Capacidad volumétrica.....680 litros

Número de paladas por carga.....de 8 a 9

CABINA

Cabina cerrada con calefacción, diseñada según los criterios ROPS y FOPS 1er. Nivel.

Vidrio frontal abatible. Torreta de precaución para techo con base magnética. Asiento anatómico con suspensión elástica con regulación en altura, cinturones de seguridad.

ABASTECIMIENTO

Depósito combustible de polietileno.....85 litros

Capacidad total instalación hidráulica.....95 litros

Aceite motor.....9 litros

MASAS

Masa operativa6,200 kg

Masa máxima14,900 kg

Capacidad útil8,700 kg