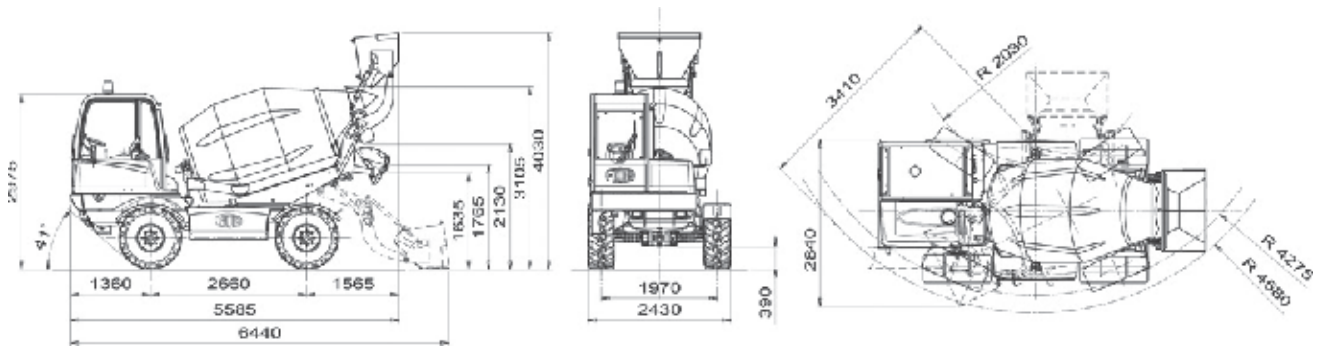


DB 460



Única en el panorama de las hormigoneras autocargantes, esta máquina muy compacta, ágil y económica asegura un rendimiento de 4,0 m³ de concreto y una productividad diaria de hasta 90/100 m³. Las máquinas de la gama DB 460 son empleadas como solución alternativa en pequeñas y medianas instalaciones de hormigonado, pero aprovechando de su extrema movilidad (acentuada por la reversibilidad de la conducción y por el sistema de rotación del tambor de 360° para la fase de descarga), flexibilidad y autonomía. Si las DB 460 están equipadas con el sistema innovador de gestión computarizada del proceso de producción CBV (opcional), es posible obtener un concreto certificado de calidad muy elevada. Constancia, repetibilidad y calidad del lote de concreto son de hecho todas las ventajas extremadamente difíciles de conseguir que ofrece la tecnología CBV, exclusiva de las hormigoneras autocargantes de FIORI GROUP.



MOTOR DIESEL

PERKINS serie 1104 turbo
Control mecánico de inyección directa
Potencia máx 83 kW (113 Hp)
Potencia reg. 83 kW (113 Hp) en 2200 rpm
Par máx 418 Nm en 1400 rpm
Fresado/carrera: 105/127 mm.
cilindros n°4 - cilindrada 4400 cc
Enfriamiento de agua, filtro aire en seco
Directiva 2004/26/CE - Stage III A

INSTALACIÓN ELÉCTRICA

Alternador 12 V - 55 A
Batería 12 V capacidad 132 Ah (600 A)
Sistema de iluminación vial.

TRASMISIÓN INTEGRAL 4X4

Transmisión hidrostática "automotive" con bomba de cilindrada variable y motor hidráulico de cilindrada variable con mando electrohidráulico, con inversión de marcha en volante y en joystick, pedal de inching.
Cambio mecánico para "marcha de trabajo" y "marcha de transferencia" con mando electrohidráulico.

VELOCIDAD

4 adelante	2 atrás
I° 0 - 3,7 Km/h	0 - 3,7 Km/h
II° 0 - 9,5 Km/h	0 - 3,7 Km/h
III° 0 - 11,8 Km/h	0 - 11,8 Km/h
IV° 0 - 30,0 Km/h	0 - 11,8 Km/h

Relación tracción / peso48%

EJES Y RUEDAS

Anterior portante, oscilante ($\pm 6^\circ$) de dirección con reducciones epicicloidales en los bujes de las ruedas.

Posterior portante, de dirección con reducciones epicicloidales en los bujes de las ruedas y cambio directamente embrizado.

Neumáticos18 -19,5 14PR

FRENOS

De servicio y de socorro de discos internos en baño de aceite, que actúan en las 4 ruedas, accionamiento con bomba miniservo en doble circuito independiente.

De estacionamiento de tipo negativo con discos internos en baño de aceite en el eje delantero, desbloqueo con mando electrohidráulico.

DIRECCIÓN

Dirección hidráulica "load-sensing" de doble cilindrada en las 4 ruedas directrices; dispositivo de selección dirección para: 2 ruedas directrices, 4 ruedas directrices - dirección de cangrejo.

CONCRETE BATCH CONTROLLER

Formado por dos unidades que comunican entre ellas con **impresora y salida USB** para transferencia de datos e impresión de informes. Define hasta 20 recetas memorizables formadas por 32 diferentes componentes. **Sensor de rotación** cuba para el cálculo número de revoluciones y cálculo de fin de ciclo. **SLUMP** integrado e imprimible en el informe del ciclo. **Alarma acústica** en caso de procedimiento equivocado de carga. **Sistema aditivos** dotado de dos depósitos por un total de 30 litros.



INSTALACIÓN HIDRÁULICA SERVICIOS

Bomba de engranajes
Capacidad máx45 lit/min
Presión máx180 bar
Distribuidor 5 elementos servoasistido con joystick multifunción.
Distribuidor canaleta electrohidráulico con mando desde tierra.
Intercambiador de aluminio para enfriamiento aceite hidráulico
Aspiración circuito cerrado presurizado con filtro aceite sustituible desde el exterior.

INSTALACIÓN AGUA

Bomba de agua de tipo volumétrico "autocebante" de aspiración rápida.
Capacidad máxima260 lit/min
Prevalencia máxima4 bar
Dos depósitos contrapuestos de polietileno súper lineal (PESL) para evitar la formación de herrumbre conectados entre ellos con capacidad total de870 litros.
Sistema Mix Control para gestión programable y controlada de la introducción del agua en el tambor y de las funciones de mezclado y vertido desde tierra. Control introducción de agua en tambor con fluxímetro electromagnético y lectura litros introducidos en pantalla tanto desde la cabina como desde lado posterior máquina.
Accionamiento bomba de agua desde el asiento del conductor y desde tierra. Selección aspiración desde el suelo con tubos de conexión rápida.

MEZCLADO Y VERTIDO

Tambor de doble tronco de cono con hélices de mezclado de doble espiral.
Volumen geométrico del tambor5050 litros
Velocidad de rotación del tambor de .24 rpm.
Concreto producido en clase S14.0 mc
Contrabastidor montado en rangua dentada "heavy-duty", con rotación hidráulica en 245° con bloqueo automático con freno negativo.
Rotación tambor mediante bomba de pistones con capacidad variable y motor hidráulico orbital en circuito cerrado con mando eléctrico infinitesimal ubicado en cabina y en el lado posterior de la máquina.
Elevación tambor hasta el horizontal a través de n°2 martinetes de doble efecto.
Canaleta de vertido con inclinación manual hidráulica a través de martinete de doble efecto, independiente de la inclinación del tambor de mezclado, rotación en 180°. Canaleta exportable, para vertido directo desde la tolva.
Suministro de n°3 alargadores canaleta de vertido.

PALA DE CARGA

Brazos de carga con cinemática autocompensada, cilindros de elevación y llamada pala de doble efecto, portezuela de cierre con mando electrohidráulico.
Capacidad volumétrica560 litros
Número de paladas por carga:9 - 10
Productividad hasta 4 ciclos/hora

CABINA

Cabina cerrada con calefacción diseñada según los criterios ROPS & FOPS Lev. I.
Torre de conducción giratoria en 180°. Asiento anatómico con suspensión elástica con regulación en altura, cinturones de seguridad.
Mandos de dirección y servicios con disposición ergonómica.

ABASTECIMIENTO

Depósito combustible de polietileno reticulado (PER)95 litros
Capacidad total instalación hidráulica 100 litros
Aceite motor 9 litros

MASAS

Masa operativa7300 kg
Masa máxima16500 kg
Capacidad útil9200 kg