

D 70

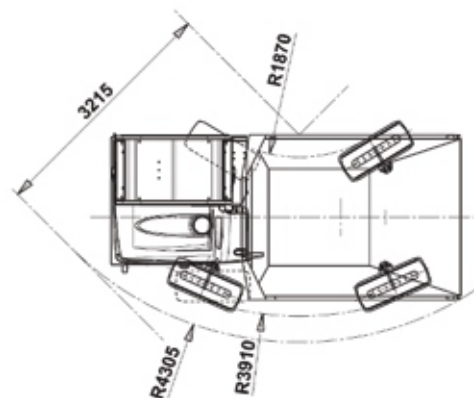
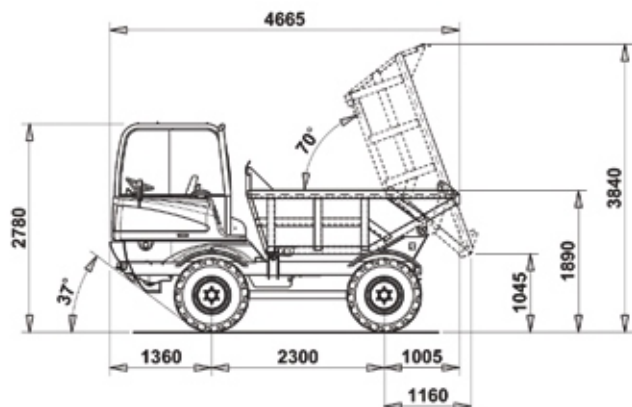


Las imágenes son de carácter ilustrativo, algunas de ellas pueden contener accesorios no incluidos en el precio.

DUMPER SYSTEMS

Máquina ideal para trabajos de transporte de material en donde son fundamentales la reversibilidad de conducción y la combinación de características como la compactibilidad, la visibilidad y la capacidad de maniobra segura. Es la máquina más compacta de su categoría, con una capacidad de carga de 7,000 Kg y descarga frontal. Los volquetes de FIORI GROUP no sólo garantizan una perfecta tracción y capacidad de maniobra en terrenos difíciles, sino que hacen la conducción segura, flexible y fácil de usar en ambas direcciones, tanto hacia adelante como hacia atrás.

FIORI



MOTOR DIESEL

PERKINS serie 1104 turbo
Control mecánico de inyección directa
Potencia máx 74,5 kW - (101 Hp)
Potencia reg. 70 kW (95 Hp) en 2200 rpm
Par máx 392 Nm en 1400 rpm
Fresado/carrera: 105/127 mm.
cilindros n°4 - cilindrada 4400 cc
Enfriamiento de agua, fi ltro aire en seco
Directiva 2004/26/CE - Stage III A

INSTALACIÓN ELÉCTRICA

Alternador 12 V - 55 A
Batería 12 V capacidad 132 Ah (600 A)
Sistema de iluminación vial.

TRASMISIÓN INTEGRAL 4X4

Transmisión hidrostática "automotive" con bomba de cilindrada variable y motor hidráulico de cilindrada variable con mando electrohidráulico, con inversión de marcha en volante. Cambio mecánico para "marcha de trabajo" y "marcha de transferencia" con mando mecánico.

VELOCIDAD

4 adelante	4 atrás
I° 0 - 3,5 Km/h	0 - 3,5 Km/h
II° 0 - 7,6 Km/h	0 - 7,6 Km/h
III° 0 - 10,4 Km/h	0 - 10,4 Km/h
IV° 0 - 25,0 Km/h	0 - 25,0 Km/h
Relación tracción / peso40%	

EJES Y RUEDAS

Anterior portante, oscilante ($\pm 7^\circ$) de dirección con reducciones epicicloidales en los bujes de las ruedas.
Posterior portante, de dirección con reducciones epicicloidales en los bujes de las ruedas y cambio directamente embridado.
Neumáticos 12.5-18 16PR

FRENOS

De servicio y socorro de discos internos en baño de aceite, que actúan en las 4 ruedas, accionamiento con bomba en doble circuito independiente.
De estacionamiento de tipo negativo con discos internos en baño de aceite en el eje delantero, desbloqueo con mando electrohidráulico.

DIRECCIÓN

Dirección hidráulica en las 4 ruedas directrices; dispositivo de selección dirección para: 2 ruedas directrices, 4 ruedas directrices - dirección de cangrejo.

INSTALACIÓN HIDRÁULICA SERVICIOS

Bomba de engranajes
Capacidad máx45 lit/min
Presión máx180 bar
Distribuidor de un elemento.
Intercambiador de aluminio para enfriamiento aceite hidráulico
Aspiración circuito cerrado presurizado con fi ltro aceite sustituible desde el exterior.

CAJA

Caja reforzada con volquete mediante n°2 martinets de doble efecto.
Capacidad a ras3000 litros
Capacidad colmada SAE4000 litros

CABINA

Cabina cerrada con calefacción diseñada según los criterios ROPS FOPS.
Torre de conducción giratoria en 180°. Asiento anatómico con suspensión elástica con regulación en altura, cinturones de seguridad. Mandos de dirección y servicios con disposición ergonómica.
Pantalla TV LCD con cámara de vídeo para visibilidad posterior.

ABASTECIMIENTO

Depósito combustible de polietileno reticulado (PER) 90 litros
Capacidad total instalación hidráulica 90 litros
Aceite motor9 litros

MASAS

Masa operativa4450 kg
Masa máxima11450 kg
Capacidad útil7000 kg